

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

M.23-01-19.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

W związku z przygotowaniem statku do pracy w obszarach lodowych zamontuj dodatkowy wręg lodowy oznaczony wr.75+200 wraz z węzłówką oraz węzłówkę na wr.75. Wykonaj wręg lodowy i węzłówki zgodnie z załączoną w arkuszu egzaminacyjnym dokumentacją konstrukcyjną.

W zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym karcie technologicznej zapisz wszystkie czynności i prace związane z przygotowaniem burty, wręgu lodowego i węzłówek oraz ich montażem.

Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

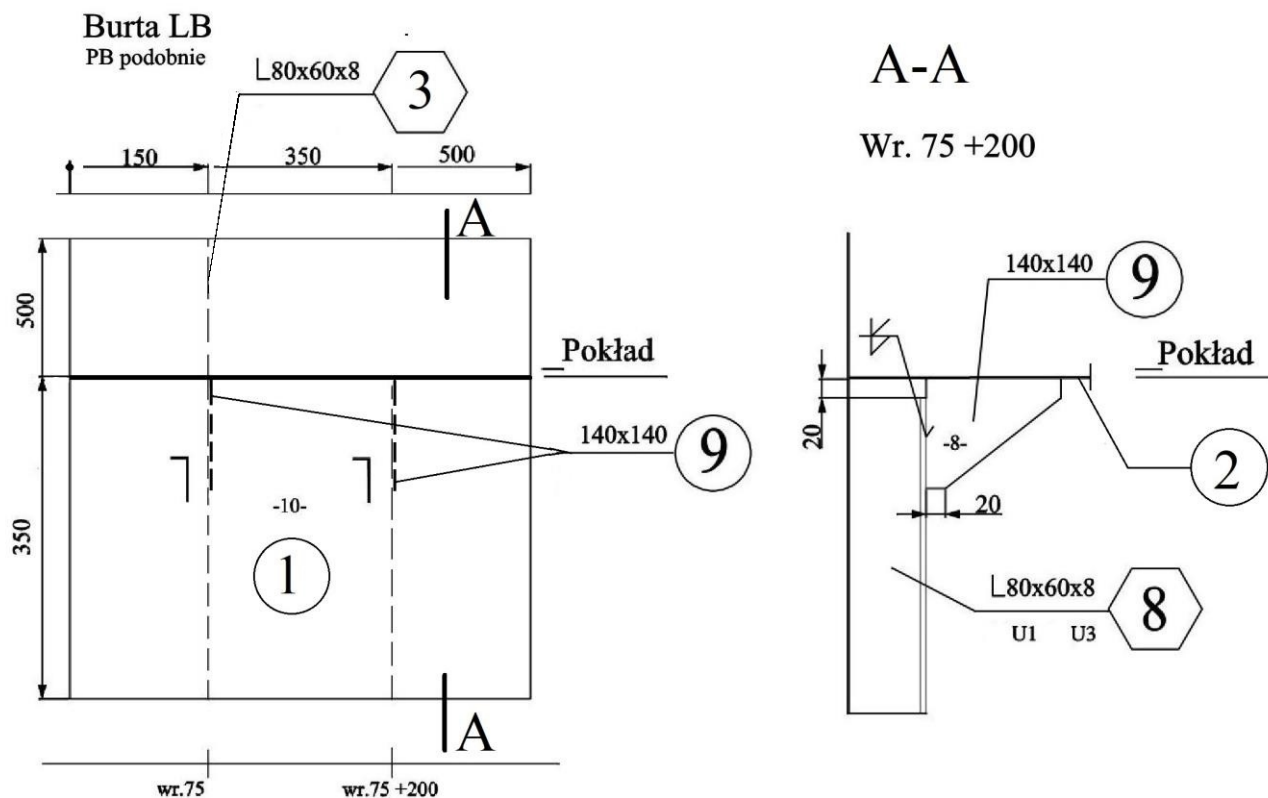
ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE 1310-2

BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe							
								Nr rys.	1310-2
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
1	Płyta burty	Pokład i wręg 75 zamontowany do burty spoinami szczepnymi zgodnie z rysunkiem							
2	Płyta pokładu								
3	Wręg 75								
8	Wręg lodowy 75+200	L 80x60x8	8	330	80	A	1	2,8	2,8
9	Węzłówka	PL	8	140	140	A	1	0,6	0,6
								Suma	3,4

BIURO KONSTRUKCYJNE AR	KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR 5
	WAŻNA NA JEDN. B 600/1	RYSUNEK NR - TYTUŁ 1310-2	
ZMIANA MASY [+] kg 1,2 [-] kg	POWÓD ZMIANY Dodanie wręgu lodowego 75 +200		ARKUSZ 1/1

OPIS ZMIANY:

1. Dodaje się wręg lodowy 75 + 200 LB jak na rysunku poniżej.



Uwaga:

- Nieoznaczone spoiny spawać spoiną 
- Zakończenia usztywnień wykonać:
 - górę usztywnienia wykonać wg U3,
 - dół usztywnienia wykonać wg U1.
- Krawędzie ukosować 30°.

2. Dodaje się materiał jak niżej:

Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.				MAT	ILOŚĆ	MASA		NRK.W.	UWAGI
			gr.	L	B			JEDN.	CAŁK.		
			[mm]	[mm]	[mm]			[kg]	[kg]		
8	Wręg lodowy 75+200	L80x60x8	8	330	80	A	1	2,8	2,8		
9	Węzłówka	PL	8	140	140	A	2	0,6	1,2		
								Suma	4,0		

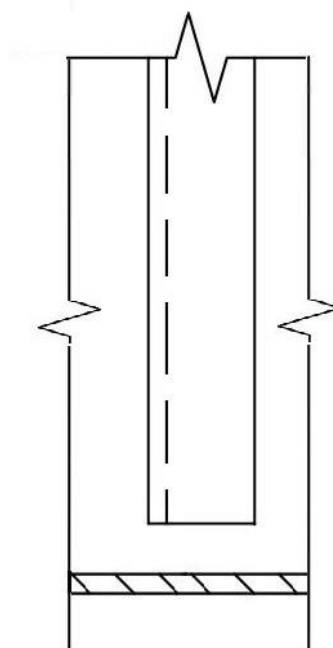
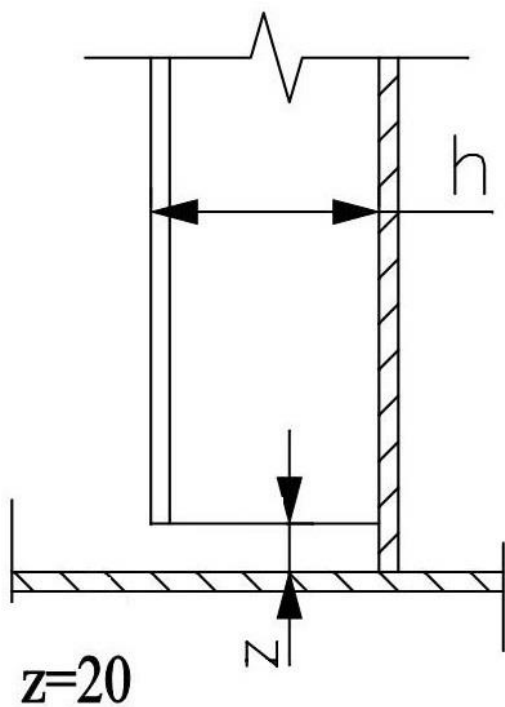
OPRACOWAŁ:

SPRAWDZIŁ:

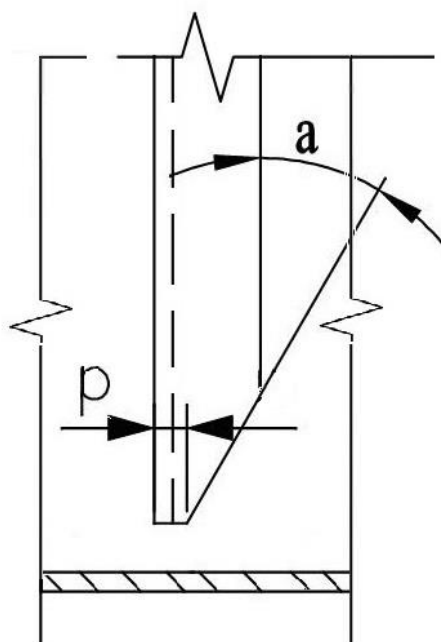
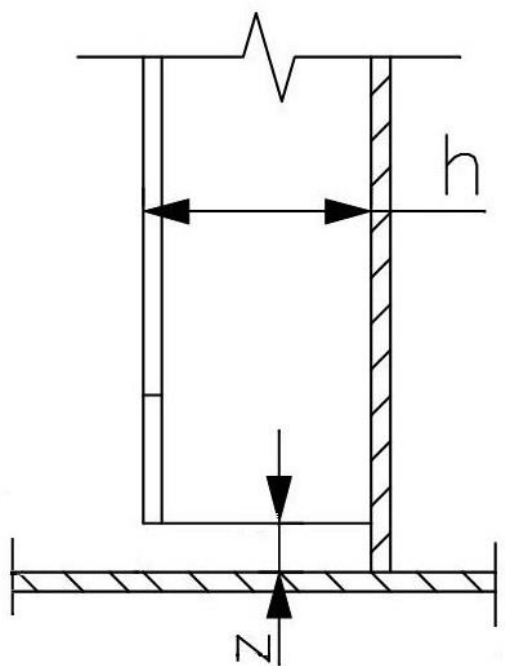
WYDAŁ:

Karta zmian konstrukcyjnych Rysunek nr 1310-2

U1



U3



$p=10$ $z=20$ $a=30^\circ$

Węzły konstrukcyjne

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- przygotowana burta do montażu wręgu lodowego i węzłówek,
- wykonany wręg lodowy i węzłówki,
- zamontowany wręg lodowy i węzłówki,
- karta technologiczna

oraz

przebieg przygotowania burty do montażu i wykonanie wręgu lodowego i węzłówek oraz ich montażu.

Karta technologiczna

Wykaz wszystkich czynności i prac związanych z przygotowaniem burty, wręgu lodowego i węzłówek

1.	Wykaz wszystkich czynności i prac związanych z przygotowaniem burty oraz wykonaniem wręgu lodowego i węzłówek
2.	Wykaz wszystkich czynności i prac związanych z montażem wręgu lodowego i węzłówek