

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

M.28-01-17.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Dokonaj renowacji zewnętrznej powierzchni felgi stalowej samochodu, polegającej na nałożeniu podkładu wypełniającego i lakieru akrylowego.

W tym celu:

- zweryfikuj stan powierzchni i przygotuj felgę do renowacji poprzez jej umycie oraz oznacz ją przez oklejenie i przygotuj do lakierowania, a pozostałą powierzchnię zabezpiecz przed zapyleniem,
- wykonaj czynności technologiczne prowadzące do uzyskania gładkiej powierzchni i przygotuj ją do naniesienia podkładu wypełniającego,
- przygotuj podkład wypełniający w ilości wystarczającej na 2-3-krotne naniesienie podkładu i wykonaj regulację strumienia pistoletu,
- nanieś podkład wypełniający, wysusz powierzchnię i przygotuj do dalszego lakierowania,
- przygotuj lakier akrylowy w ilości wystarczającej na co najmniej 2-krotne naniesienie lakieru i wykonaj regulację strumienia pistoletu,
- nanieś lakier akrylowy na powierzchnię felgi.

Uwaga! Wykonanie każdego z powyższych etapów pracy zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki. Po uzyskaniu zgody możesz przystąpić do wykonywania czynności związanych z kolejnym etapem prac.

Polakierowany element pozostaw w kabinie lakierniczej.

Do wykonania zadania zastosuj odpowiednie materiały lakiernicze we właściwych ilościach zgodnie z kartą technologiczną (wskazaniami producenta). Użyj odpowiednich narzędzi. Nanoszenie kolejnych powłok podkładu wykonaj za pomocą pistoletu lakierniczego. Pozostałości podkładu zlej do pojemników w celu weryfikacji przez egzaminatora.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad technologii lakierowania oraz bezpieczeństwa i higieny pracy. Po zakończeniu zadania usuń taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy, oczyść używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkuj stanowisko pracy.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będzie 6 rezultatów:

- oklejona i przygotowana do renowacji powierzchnia felgi,
- powierzchnia felgi naprawiona i przygotowana do naniesienia podkładu wypełniającego,
- przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany kształt strumienia natrysku,
- przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego,
- przygotowany lakier akrylowy i wyregulowany kształt strumienia natrysku,
- naniesiony lakier na powierzchnię felgi

oraz

przebieg wykonywania renowacji felgi.