

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów kowalskich**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.21**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

MG.21-01-19.06

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2019

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

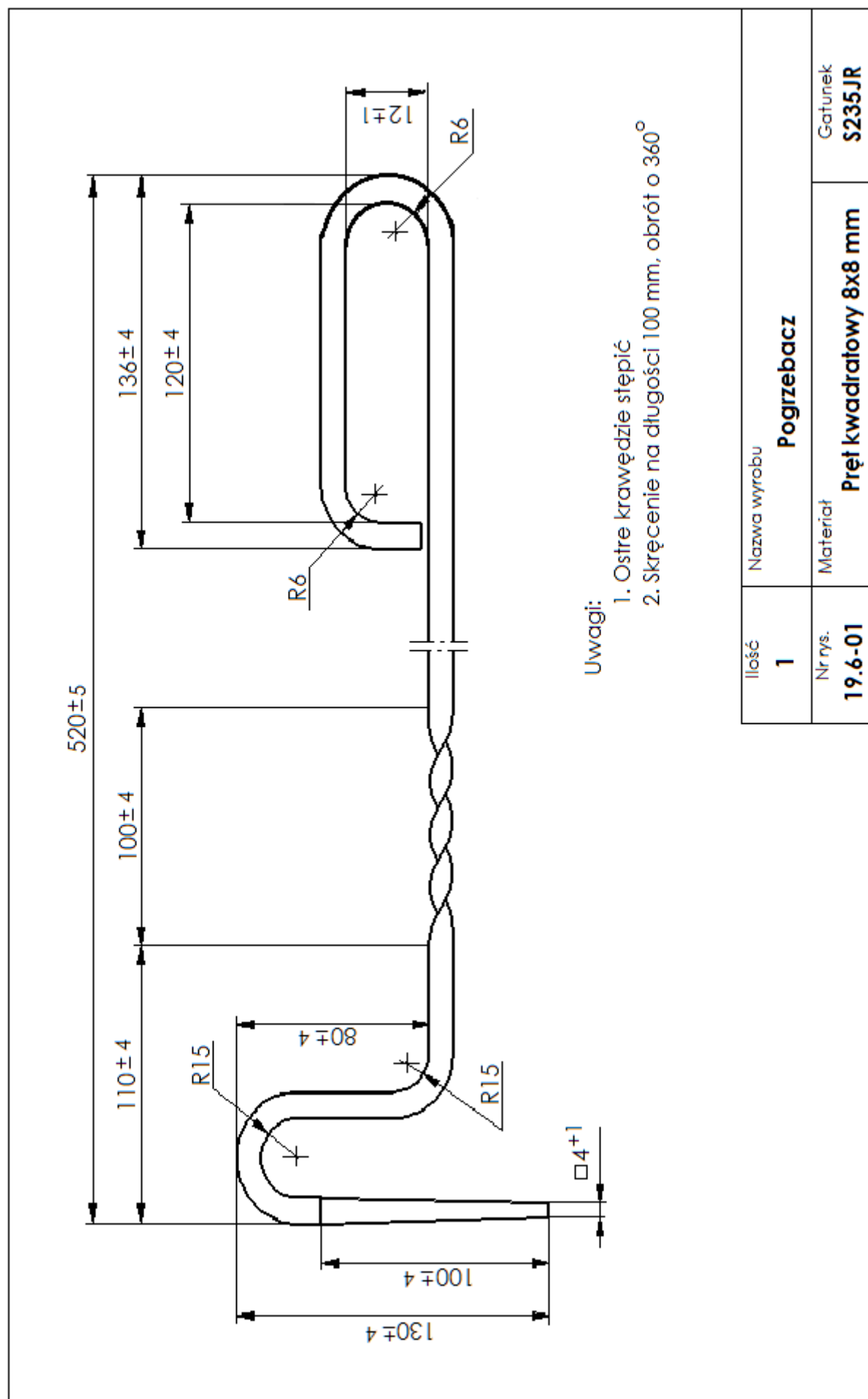
** w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość*

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj metodą kucia ręcznego pogrzebacz według załączonego rysunku 19.6-01. Po nagrzeniu materiału zgłoś przewodniczącemu ZN gotowość do oceny tego etapu pracy.

Po wykonaniu zadania uporządkuj stanowisko, a pogrzebacz pozostaw do ostygnięcia. Dokonaj kontroli wymiarów pogrzebacza. Wyniki zapisz w tabeli pomiarów.

Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia kowalskie, przyrządy kontrolno-pomiarowe, dokumentacja techniczna oraz tabele parametrów kucia. Podczas wykonywania zadania przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy i ochrony przeciwpożarowej. Pamiętaj, aby podczas kucia stosować wymagane środki ochrony indywidualnej.



Ilość	Nazwa wyrobu	
1	Pogrzebacz	
Nr rys.	Materiał	Gatunek
19.6-01	Pręt kwadratowy 8x8 mm	S235JR

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 2 rezultaty:

- pogrzebacz,
- tabela pomiarów

oraz

przebieg wykonania pogrzebacza.

Tabela pomiarów

Lp.	Kontrolowana wartość/stan	Wymiar na rysunku	Wynik pomiaru mm
1.	Długość całkowita pogrzebacza	520±5	
2.	Długość wewnętrzna rękojeści	120±4	
3.	Wysokość części ostrej	100±4	
4.	Wysokość zagięcia	80±4	
5.	Szerokość wewnętrzna rękojeści	12±1	
6.	Promień zagięcia części ostrej (zgodność z zarysem wzorca R15)	X	Zgodny/niezgodny*
7.	Początek skręcenia o 360° z zachowaniem odległości ok. 110±4 mm	X	Zgodny/niezgodny*

* podkreślić właściwe

